

SIMM

ENGINEERING GROUP

Head office

Gilbertson Works
jessell Street
Sheffield S9 3HY
Telephone:0114 244 0764
Fscsimile:0114 244 2725

e-mail:
sales@simmengineeringgroup.co.uk
website:
www.simmengineeringgroup.co.uk

SIMM

ENGINEERING GROUP

康采工业技术有限公司

Http: //www.concy.com.cn

公司总部

地址：山西省太原市长风街705号和信商座32层3201室

电话：0351-5226000

传真：0351-5226200

E-mail:sales@concy.com.cn

北京分公司

地址：北京市朝阳区安慧里第四区15号五矿大厦706室

电话：010-64810767/68

传真：010-64810766

邮编：100101

E-mail:sales@concy.com.cn

西安分公司

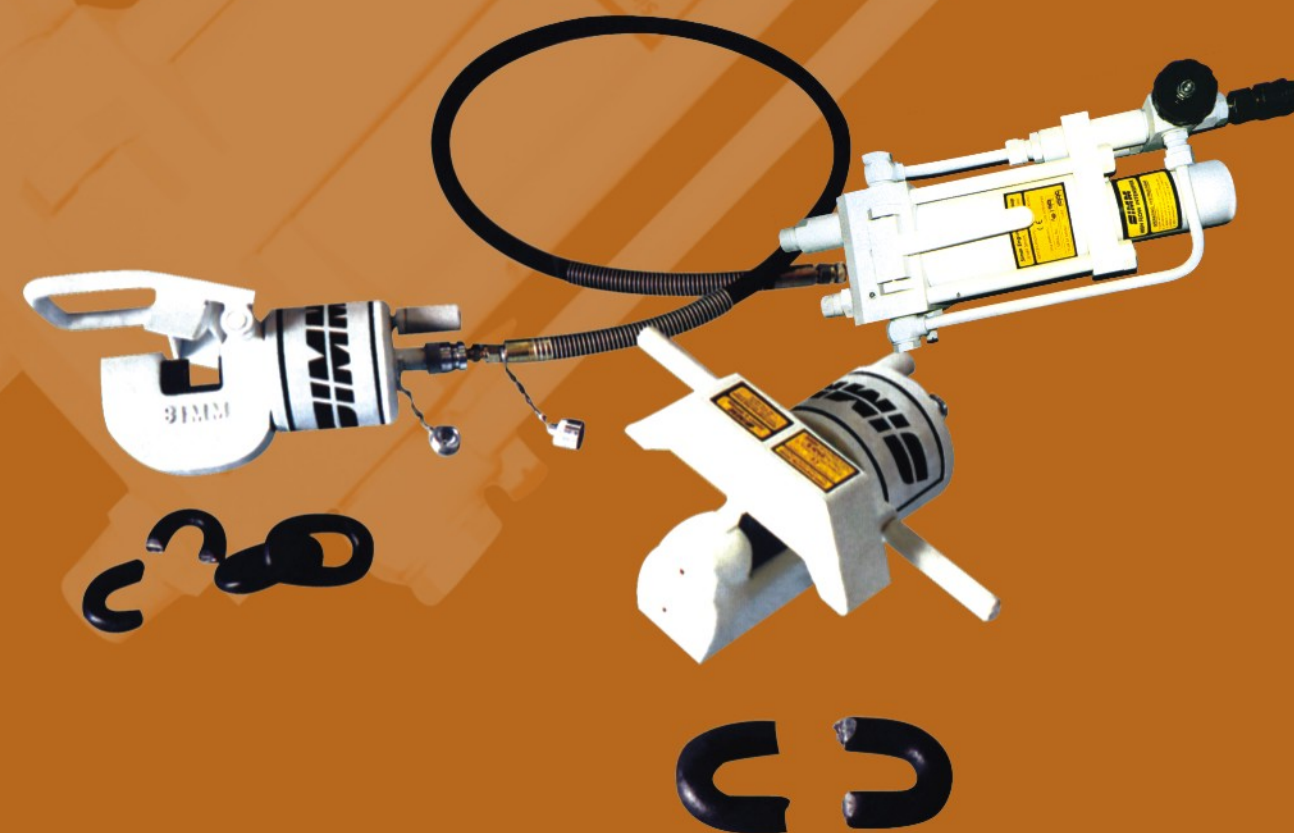
地址：西安市高新科技路37号海星城市广场A座1214室

电话：029-88153361 88153362

传真：029-88153363 邮编：710075

网址：www.concy.com.cn

E-mail:sales@concy.com.cn



SIMM

液压拖拽

SIMM液压拖拽设备，6-12 吨

起始液压动力为 1500LBS(105bar)，适用于深井等其它工业，以及在无或者无法使用传统托拽设备或绞车的场所。

- 自接锚杆接头，可旋转360度
- 托拽长度由绳长度而定
- 液压缸每循环一次，钢绳移动12英寸 (305mm)
- 自动锁定式钳夹—拖拽时，滑钳夹咬住钢绳；收回时，固定钳夹咬住钢绳
- 每台设备均要进行超载50%的测试，并提供测试证明、安装操作手册
- 安全
- 过载压力释放
- 手动操作控制阀



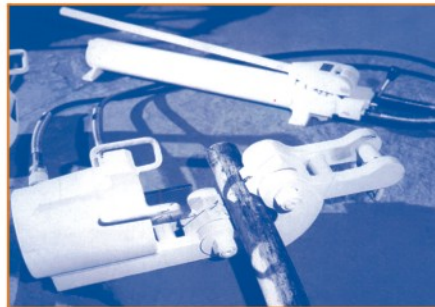
SIMM拖拽设备应用广泛，包括井下设备的移动、输送机链条和输送带的拉紧、安装 / 维护工作、竖立 / 平倒工作以及重负荷运输器械的回收等。

规 格			
		SP6 (6t)	SP12(12t)
总 长 度		1430mm	2000mm
总 高 度		450mm	500mm
重 量	液 压 拖 拽	59kg	165kg
	旋 转 杆 和 阀	44kg	95kg
钢 丝 绳 直 径		16.3mm	22.3mm
钢丝绳最小破断力		18t	36t

钢丝绳/电缆/螺栓切割器

液压钢丝绳、电缆切割设备

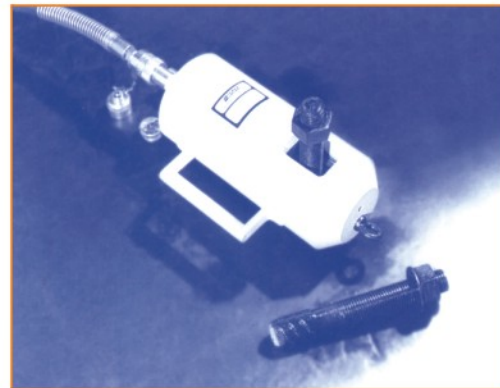
- 坚固耐用，轻便可提
- 钢制坚固刀片，结合快速释放钳夹功能，几秒钟之内，即可切断钢丝绳或电缆。
- 快速双动的汽缸装有快速释放接头，可以通过空气、油、电液或是手泵（运行压力10,000LBS700巴）进行远程控制。



规 格		
样 号	尺 寸	重 量
MF38	38mm 直径	26Kg
MF63	63mm 直径	65Kg
MF90	90mm 直径	75Kg

液压螺栓切割器

规 格		
样 号	尺 寸	重 量
SB1	25mm	18Kg
SB6	35mm	25Kg



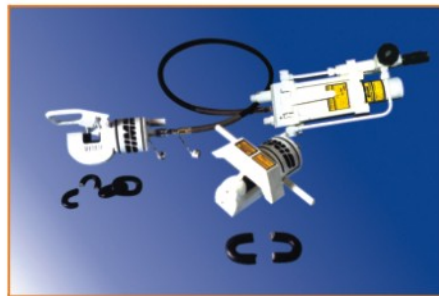
- 切割螺栓时的压力增强达到980牛/每平方米(每英寸63吨)
- 适合切割锚杆 / 地轴螺栓，也适合在回收时，切割螺栓
- 内设安全过载压力释放阀
- 快速切割过程，弹簧复位
- 可以通过独立手泵或SIMM高流量增压泵操作
- 配有提手和有眼螺栓，以便在高空操作
- 配有高强度，寿命长的切割刀片

SIMM

切链器

SIMM SEVALINK重载液压切链器

SIMM SEVALINK液压切链器系列产品可以通过手泵（70MPa）或提供给SIMM增压泵的低压源进行链条切割。该设备具有弹性复位的功能，装有经过特殊强化的钢制刀头、超载安全阀、安全锁定保护装置及搬运手柄。



型号	最大切割力	适用范围	设备参数				配套泵	配套刀头
			长度	高度	宽度	重量		
SS1	70t	26mm以下 高强度链条	440mm	180mm	180mm	23kg	SS2a	SS4
SS6	100t	34mm以下 高强度链条	410mm	250mm	460mm	40kg	SS3a	SS5
SS9	140t	46mm以下 高强度链条	565mm	345mm	635mm	72kg	SS3a	SS11
SS15	160t	50mm以下 高强度链条	565mm	360mm	635mm	73kg	SS3a	SS17

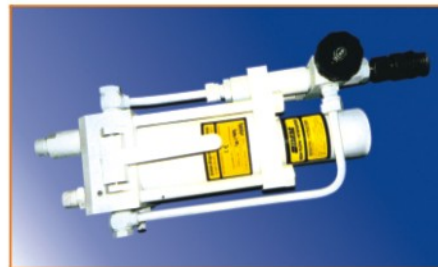
SS2a 手泵

SS2a手泵适用与SS1切链器配套使用。本手泵采用双速设计，使用户操作更为迅速、省力，额定压力为70MPa。



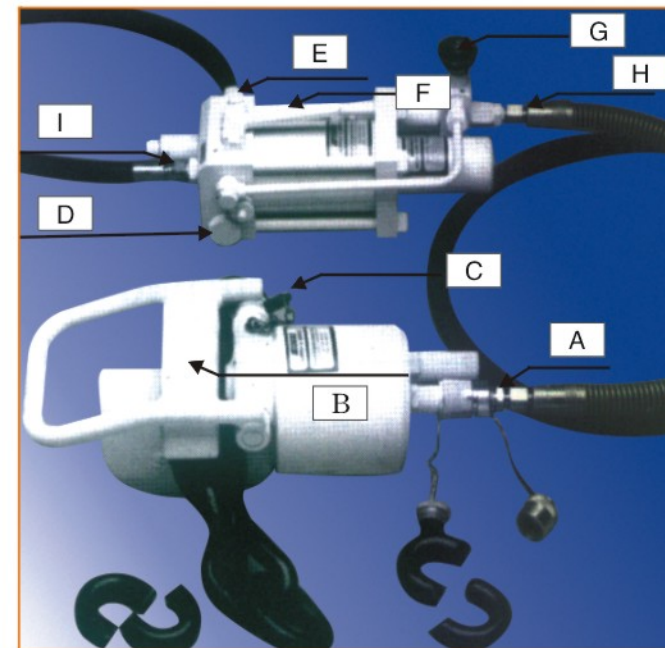
SS3a 增压泵

SS3a增压泵适用与SS6、SS9、SS15切链器配套使用，具有结构坚固、操作简便、抗腐蚀性强等优点，介质采用矿物油、合成或可溶性油/水乳化液。该增压泵的增强比为6.5:1，出口设有安全阀（65.5MPa）以防止超载。增压泵重13公斤，携带轻便，入口和出口螺纹尺寸为3/8英寸英制标准管螺纹。

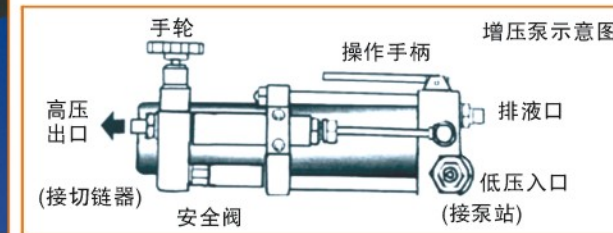


切链器

切链器连接方法



- A 切链器高压管入口
- B 切链器安全护罩
- C 护罩安全锁销
- D 滤网
- E 增压泵低压入口
- F 增压泵操作手柄
- G 手轮
- H 增压泵高压出口
- I 排液口



切链器操作步骤：

- 按图示，将切链器和增压泵连接，切链器后端的切链器高压管入口A和增压泵的高压出口H连接。
- 将增压泵入口E和乳化液泵连接。在排液口I处，也可以接根管子，回液。
- 在确保切链器安全护罩B盖紧和锁住护罩安全锁销C后，顺时针手动关闭手轮G。
- 打开泵站，为增压泵供液。为保证足够的切割力，供液压力在20-30MPa左右较合适。通常切割一个环的时间，大约在1至数分钟左右（根据链条规格的不同有差异，规格较大，时间较长）。
- 抬起增压泵操作手柄F，充液，保持约10秒。
- 压下增压泵操作手柄F，启动刀头，切割，保持约10秒。
- 重复以上两个步骤，反复多次，完成切割。
- 逆时针打开手轮G，活塞退回，移动刀头复位。
- 重复以上过程，切割另一半环。

注意事项：

- 使用前请认真阅读并按照以上的步骤进行安装和使用。
- 连接管道前应当保证介质和管道的清洁性。
- 应视介质的清洁情况经常检查和清洗滤网D。
- 工作过程中应保证各处的连接良好无泄露。
- 在切链的过程中，要尽量保持刀头垂直于链条切割，并尽量避开焊口切割。

SIMM

CONCY-SIMM INTERNATIONAL LIMITED

Simm Engineering Group

Mining Division Gilbertson Works

Jessell Street

Sheffield S9 3HY

服务 / 维修与保养车间

SIMM公司与英国煤矿行业合作长达三十多年，有着丰富的井下设备设计、制造与维护经验。

该公司产品液压切链器、增压泵及液压托拽装置由高品质材料制成，专业的定期的保养和维护可以延长设备的使用寿命。

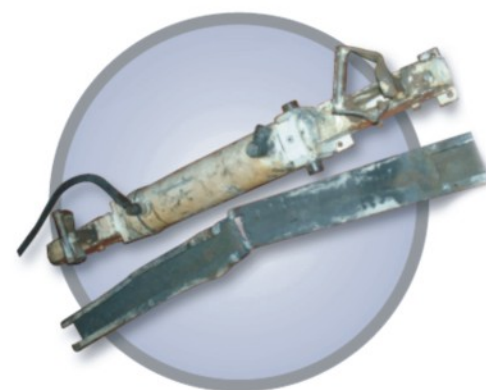
位于山西省太原市的CONCY-SIMM公司，设有配备齐全的维修车间，由经验丰富的维修工程师采用原装进口配件，为中国用户维修所有出自本公司的矿用产品。

或许您还在为您的产品无法正常工作或因年久失修而变得面目全非所困扰，现在您不用再烦恼了，因为经过我们维修车间的彻底解体维修、测试以及重新喷漆，几天之内，它就可以焕然一新了，且维修费用低廉。

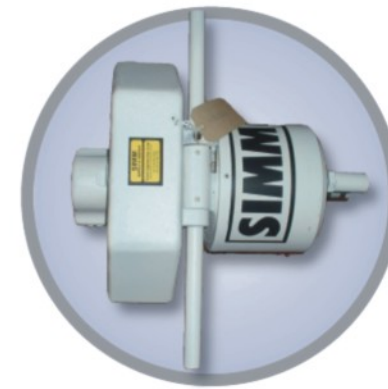
只要得到客户的维修确认，我们的维修车间就可以马上对该产品进行拆卸、维修，如果经测试维修产品需要更换部件，我们将进行更换，然后组装、重新喷漆并附维修证书后，返回客户使用。每个产品的维修与保养工作，在我们专业的维修工厂可以得到高效的完成，不会影响您的使用。

右图是维修前后产品对比图片。您可以清晰的看到SP6拖拽装置、SS15及SS6切链器，看上去似乎已经很难修复了，但是经过我们资深工程师的全面拆装、化学清洗、认真测试，立刻变得崭新如初。

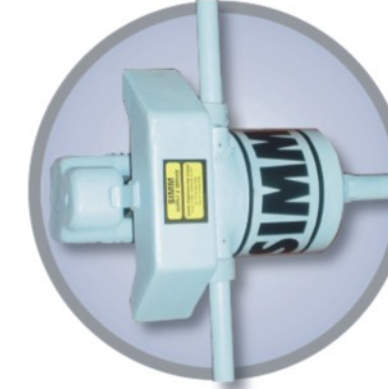
使用设备前应认真阅读操作步骤的说明和注意事项，如有疑问，请联系我们



SIMM SP6 6吨液压拖拽



SIMM SS15 50mm切链器



SIMM SS6 34mm切链器

使用设备前应认真阅读操作步骤的说明和注意事项，如有疑问，请联系我们